

Oszczędzaj czas i pieniądze, postaw na prefabrykację!

Prefabrykację w budownictwie cechuje wiele zalet, do których należą m. in.: zmniejszenie ogólnych kosztów budowy oraz czasu realizacji inwestycji; bardzo dobra jakość i estetyka wykonania. Z tych powodów coraz częściej spotykamy się nie tylko z w pełni prefabrykowanym ustrojem nośnym, ale także z prefabrykacją elementów architektonicznych i osłonowych występujących w obiekcie. W Polsce wciąż jeszcze prefabrykacja ścian żelbetonowych kojarzona jest z „wielką płytą” z lat sześćdziesiątych ubiegłego stulecia. Niesłusznie. Jakość, technologia wykonania, systemy połączeń stosowane współcześnie w ścianach prefabrykowanych w niczym nie przypominają niestaranności „wielkiej płyty”.

Ściany prefabrykowane wykonywane są w zakładach produkcyjnych firmy **Comfort S.A.**, mającej wieloletnią tradycję i doświadczenie w tej dziedzinie. Dzięki współczesnym rozwiązaniom technologicznym można niemalże dowolnie kształtować nie tylko ich gabaryty, kolor, ale także fakturę powierzchni. Zastosowanie ścian prefabrykowanych w niczym nie ogranicza projektantów zamierzających połączyć beton z innymi materiałami typu drewno, metal czy szkło. Omawiane ściany mogą stanowić przegrody wewnętrzne budynku jako ściany jednowarstwowe, ściany oddzielenia pożarowego oraz ściany zewnętrzne (głównie jako wielowarstwowe tzw. sandwich) o różnym współczynniku przenikania ciepła. Są to elementy wykonane w całości w zakładzie prefabrykacji, „na miarę”, dostosowane każdorazowo do danego projektu, łatwe w montażu i atrakcyjne wizualnie, wykorzystywane w różnych gałęziach budownictwa, zarówno w budownictwie przemysłowym (fotografia 1), jak i mieszkaniowym. Ściany już na etapie produkcji mogą być wyposażone we wszelkie niezbędne akcesoria oraz instalacje (puszki i przewody elektryczne, elementy sieci wodno-kanalizacyjnej oraz przejścia i otwory). Dodatkową zaletą prefabrykowanych ścian żelbetonowych jest fakt, iż nie wymagają specjalnych zabiegów konserwacyjnych podczas użytkowania i eksploatacji.



Fot. 1. Ściany prefabrykowane budynku biurowo-usługowego

Comfort S.A. produkuje ściany w bogatej gamie technik wykończenia. Popularne są powierzchnie elewacyjne płukane (fotografia 2), gdzie warstwę wierzchnią uzyskuje się na kruszywie łamanym (bazalt, granit), jak i na naturalnym kruszywie zwirowym. W zależności od preferencji in-



Fot. 2. Płyta wyprodukowana z zastosowaniem technologii płukania

westora ściany płukane wykonywane są na kruszywie o uziarnieniu charakteryzującym się przewagą grubszych lub drobniejszych frakcji. Firma **Comfort** wykonuje również ściany o powierzchni zacieranej ręcznie, wałkowane, miotłowane pozwalające uzyskać ciekawy efekt wizualny niewielkim nakładem kosztów. Bardziej skomplikowane wzory, łącznie z imitującymi materiały naturalne (drewno, kamień), można uzyskać, stosując matryce silikonowe lub kauczukowe. Barwniki do betonu pozwolą natomiast wykonać ściany w dowolnej kolorystyce. Na życzenie klienta zakład produkcyjny wykonuje próbki, dając możliwość porównania i wyboru żądanej barwy i struktury betonu. Ciekawa elewacja i nowoczesny design, to wizytówka inwestora, o czym doskonale wiedzą zarówno projektanci, jak i producenci elementów ściennych.

W elementach ściennych liczy się jednak nie tylko faktura i wykończenie, ale także izolacyjność cieplna. Produkcja ścian prefabrykowanych, gdzie grubość warstwy izolacyjnej przekracza nawet 20 cm, nie naraża żadnych problemów technolo-

gicznych, natomiast zapewnia uzyskanie współczynnika przenikania ciepła poniżej $U = 0,2$ ($W/m^2 \cdot K$).

Comfort S.A. nie ogranicza się jedynie do wykonania surowego otworowania w ścianach, gdyż na specjalne zamówienie zakład wykona i dostarczy na budowę ściany z wbudowaną kompletną stolarką okienną i drzwiową, pomalowane, z wykończeniem tynkarskim w dowolnej technice bądź z okładziną z płytek, kamienia, cegieł itp. Bez problemu można wykonać najbardziej skomplikowane kształty, takie jak łuki, skosy bądź nietypowe otwory.

Prefabrykacja ścian maksymalnie przyspiesza okres realizacji inwestycji i znacznie zmniejsza koszty budowy. Montaż ścian może się odbywać, w zależności od technologii, „na sucho” bądź za pomocą monolitycznych zamków, a wzmoczona kontrola w zakładzie produkcyjnym ogranicza do minimum możliwości błędów i pomyłek. Daje to wymierne korzyści finansowe i znacznie obniża koszty pośrednie budowy: mniejsze koszty zaplecza budowy; wywozu śmieci; utylizacji odpadów; oszczędności na kosztach robót mokrych (monolitycznych i tynkarskich); ograniczenie kosztów materiałowych związanych choćby z szalunkami czy tynkami; mniejsza liczba osób zatrudnionych na budowie, a więc niższe koszty robocizny. Krótszy czas realizacji obiektu, to także krótszy okres kredytowania. Ponadto doskonała izolacyjność cieplna ścian prefabrykowanych, to późniejsze oszczędności związane z ogrzewaniem w okresie zimowym i ochrona budynku przed przegrzaniem w okresie letnim. Z kolei zwarta struktura betonu elewacyjnego, jego wodoodporność, to zmniejszenie kosztów bieżącego utrzymania i konserwacji obiektu. Ściany prefabrykowane są odporne na działanie czynników atmosferycznych oraz utrzymują niezmienną barwę i fakturę przez długie, długie lata.

COMFORT®

COMFORT S.A.
tel. 75 784 03 00
fax 75 784 03 10
www.comfortsa.pl