

# Systemy mineralnych posadzek przemysłowych...

Firma **PANBEX** – międzynarodowy producent specjalistycznych materiałów budowlanych – oferuje systemy mineralnych posadzek przemysłowych, których parametry są dostosowane do oczekiwań klientów.

## System suchych posypek utwardzających DST

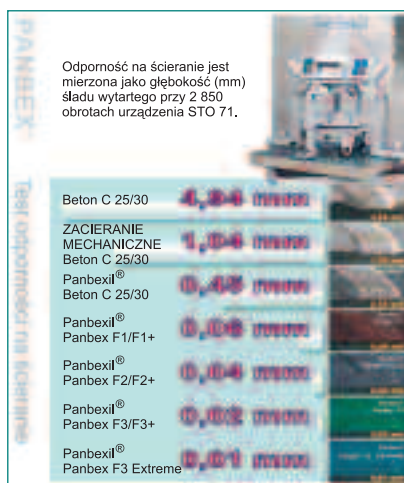
System DST (Dry Shake Topping) stosuje się w przypadku budowania nowych nawierzchni przemysłowych. Wykonanie tego typu posadzki polega na rozłożeniu oraz mechanicznym wtarceniu suchej posypki utwardzającej w nieustwardniały beton płyty konstrukcyjnej, która po związaniu tworzy monolit z betonem. Utwardzona strefa przypowierzchniowa jest odpowiedzialna za przeniesienie obciążeń eksploatacyjnych związanych z użytkowaniem posadzki przemysłowej. Jakość suchych posypek utwardzających ma więc decydujący wpływ na trwałość posadzki.

Grupa PANBEX oferuje cztery podstawowe rodzaje suchych posypek utwardzających: **PANBEX F1**, **PANBEX F2**, **PANBEX F3**, **PANBEX F3 Extreme**. Mogą one być stosowane zarówno do posadzek średnio obciążonych (**PANBEX F1**), jak i maksymalnie obciążonych eksploatacyjnie (**PANBEX F3 Extreme**). W kraju i za granicą **najczęściej używana jest posypka utwardzająca typu PANBEX F2, przeznaczona do nawierzchni mocno obciążonych**, cechująca się bardzo dobrym i efektywnym stosunkiem jakości do ceny.

Posypki utwardzające PANBEX charakteryzują się wyjątkową szczelnością i bardzo dobrymi parametrami technicznymi: wytrzymałością na ściskanie powyżej 70 MPa, wytrzymałością na zgięcie powyżej 8 MPa, twardością średnio 7 w skali Mohsa. Dzięki zastosowaniu w składzie posypek wysokogatunkowych cementów i wyselekcjonowanych twardych wypełniaczy kwarcowych, syntetyczno-korundowych, metalicznych, posypki utwardzające PANBEX F2, F3, F3 Extreme zakwalifikowano do najwyższej klasy odporności na ścieranie

wg PN-EN 13813, tzw. klasy „special” AR 0,5 (max. głębokość śladu wytarcia przy 2850 obrotach urządzenia testującego wynosi 50 µm), określonej na podstawie oznaczenia wg BCA.

Na fotografii przedstawiono wyniki testu odporności na ścieranie posypek utwardzających PANBEX F oraz betonu klasy C 25/30 nieutwardzonego powierzchniowo, w celu ich porównania.



Po mechanicznym zatarciu posypki utwardzającej, całą powierzchnię posadzki przemysłowej należy zabezpieczyć preparatami o charakterze powłokowo-impregnującym, przeznaczonymi specjalnie do tych celów. Firma PANBEX ma w ofercie całą grupę tego typu produktów w zależności m.in. od miejsca przeznaczenia, warunków atmosferycznych panujących podczas wykonywania posadzki czy ostatecznego efektu estetycznego gotowej posadzki.

Do podstawowych **materiałów powłokowo-impregnujących** należą: **PANBEXIL**, **REFLEXIL**, **SURFIXIL**. Służą one przede wszystkim do pielęgnacji, uszczelnienia oraz dodatkowego utwardzenia strefy przypowierzchniowej posadzki przemysłowej. Zabezpieczają nowo wykonaną posadzkę przemysłową (bezpośrednio po jej wykonaniu) przed gwałtownym odparowaniem wody z posypki utwardzającej i betonu, dzięki czemu chronią przed nieregularnymi zarysowaniami na konstrukcji oraz umożliwiają prawidłową hydratację cementu zawartego w każdym elemencie systemu.

Dodatковым atutem stosowania tego typu impregnatów jest uszczelnienie i utwardzenie przypowierzchniowej strefy posadzki przemysłowej, co zwiększa odporność na ścieranie i ogranicza przesiąkliwość posadzki, a w efekcie zwiększa jej trwałość.

Preparat **PANBEXIL** jest materiałem ogólnego przeznaczenia, **REFLEXIL** jest zalecany do stosowania w niskiej temperaturze i dużej wilgotności otoczenia oraz odznacza się dużym połyskiem. **SURFIXIL** natomiast daje po utwardzeniu efekt półmatowy. Uzupełnieniem całego systemu są takie materiały, jak: **PANBEX KIT PU** – jednoskładnikowa masa poliuretanowa do wypełniania szczelin dylatacyjnych oraz drogowa farba **ROADBEX** (dostępna w kilku kolorach), przeznaczona do malowania oznaczeń poziomych nawierzchni przemysłowych.

## System samopoziomujących posadzek CEMBEX

System **CEMBEX** to idealne rozwiązanie do wykonania równej, wytrzymałej, odpornej na ścieranie i niepylącej posadzki przemysłowej zarówno w obiektach nowych, jak i remontowanych. Umożliwia szybką i niedrogą renowację podłóg, które wymagają naprawy, a nawet kapitalnego remontu.

Na właściwie przygotowane podłoże betonowe (nowe lub naprawiane) wylewa się samopoziomujące masy typu **CEMBEX T1**, **CEMBEX T2** lub **CEMBEX T3**, dobierane odpowiednio do obciążeń użytkowych posadzki. Grubość rozkładanej warstwy wynosi 5 – 15 mm. W przypadku gdy w podłożu występują ubytki, nierówności lub konieczne jest wykonanie warstwy grubszej niż 15 mm, należy zastosować wyrównujące, samopoziomujące masy podkładowe **CEMBEX U1**, **CEMBEX U2** lub **CEMBEX U3**. Związaną i czystą warstwę CEMBEX-u należy zabezpieczyć preparatem powłokowo-impregnującym **CEMBEXIL** i posadzka jest gotowa do eksploatacji.

mgr inż. Krzysztof Gielnik

**PANBEX**

PANBEX P Sp. z o.o.; tel./fax 061 654 38 15/16, www.panbex.pl