

## Posadzki epoksydowe firmy



**P**osadzki w obiektach przemysłowych i użyteczności publicznej wykonywane były w minionych latach z betonu, lastryka, różnego rodzaju płytek ceramicznych, wykładzin PVC, parkietów itp. Tempo prac budowlanych oraz idąca za tym szybkość prac naprawczych, a także zmieniające się wraz z rozwojem gospodarki wymagania higieniczno-sanitarne wymuszają konieczność stosowania nowoczesnych technologii. Jedną z nich są **powłoki posadzkowe i ścienne na bazie żywic epoksydowych często wypełnianych mineralnie**. W artykule pragnę opisać wykonanie posadzki epoksydowej w halach widowiskowo-sportowych. Nie jest to typowa posadzka sportowa, dlatego też można wykonać typową wylewaną posadzkę przemysłową grubości 2,5 mm i namalować na niej linie w różnych kolorach dla różnych dyscyplin sportu na okres ewentualnych treningów. W rzeczywistości chodzi przede wszystkim o gładkość i równość podłoża, na którym przed rozgrywaniem meczów, np. siatkówki, rozkładany jest parkiet z gotowych elementów o wymiarach 0,5 x 1,5 m, a następnie rozwijana specjalna wykładzina z liniami. W zależności od dyscypliny na parkiecie rozwija się różne wykładziny. W momencie wykorzystywania obiektu do innych celów niż sportowe wszystko jest rozbiegane i imprezy odbywają się bezpośrednio

Powierzchnia całej hali to kilka tys. m<sup>2</sup> i prace muszą być wykonywane w jednym ciągu technologicznym. Przerwy mogą się odbyć jedynie na dylatacjach konstrukcyjnych, dlatego prace wykonuje kilka brygad w systemie schodkowym. Taki układ pozwala zachować czas łączenia kolejnych pasów podczas wylewania żywicy nieprzekraczający 25 min.



Posadzka w hali widowiskowo-sportowej „Na Podpromiu” w Rzeszowie



Hala „Łuczniczka” w Bydgoszczy

nie na posadzce żywicznej. Jest to bardzo ekonomiczne rozwiązanie, dzięki któremu obiekt jest w pełni wykorzystany.

**Firma Remmers proponuje wykonanie typowej wylewanej posadzki epoksydowej.** Na wysezonowanym betonie klasy B-25 (C 20/25) należy wykonać śrutowanie podłoża w celu usunięcia mlecza cementowego i uzyskania nośnego chłonnego podłoża. Następnie zamyka się dylatacje skurczowe wykonane na czas wiązania betonu, pozostawiając otwarte dylatacje konstrukcyjne, które na koniec wypełnia się elastyczną masą zalewową na bazie poliuretanu. Całe podłoże należy zagruntować **żywicą konstrukcyjną Remmers Epoxy BH 100**, a po jej związaniu wylać warstwę grubości 2,5 m z żywicy **Remmers Epoxy HD Color** zmieszanej z piaskiem kwarcowym o granulacji 0,1 – 0,3.

**Firma Remmers poprzez swoich doradców technicznych sprawuje nadzór nad zastosowaniem swoich produktów, aby uniknąć problemów i zapewnić funkcjonowanie posadzek przez długie lata.** Profesjonalne podejście owocuje również stosowaniem produktów firmy Remmers w innych obszarach budownictwa, np. izolacji przeciwwilgociowych czy ochrony elewacji betonowych. Doświadczenia dotyczące obiektów sportowo-widowiskowych zdobyte zostały podczas prac w obiektach w Niemczech, takich jak: hala widowiskowo-sportowa Allianz w Monachium, stadion olimpijski w Monachium, stadion olimpijski w Berlinie, hala Westfalii w Dortmundzie, hala widowiskowo-sportowa w Braunschweigu, hala wyścigów kardowych w Irlandii. Doświadczenia te wykorzystaliśmy w hali „Na Podpromiu” w Rzeszowie i Hali „Łuczniczka” w Bydgoszczy. Oprócz opisanego systemu Remmers SL System, **wszystkie systemy posadzek żywicznych znajdujące się w ofercie firmy Remmers powstają przy ścisłej współpracy z wykonawcami, projektantami, architektami i inwestorami.** Produkty są doskonałej jakości, ekologiczne, gwarantujące powodzenie w prowadzonej działalności, a bogata gama kolorystyczna pozwala spełniać najbardziej nietypowe wymagania klienta.

*Ireneusz Gmaj*

**REMMERS POLSKA Sp. z o.o.**  
tel. 061/816 81 00; fax 061/816 81 34  
www.remmers.pl; e-mail: budowe@remmers.pl